



天津匡宝天辰能源设备技术咨询服务有限公司  
Tianjin Campbell TCC Energy Technical Consulting Services Co., Ltd.  
会议纪要  
MUNITES OF MEETING

项目名称 Project Name	IPCI Project	会议纪要编号 MOM No.	
客户 Client	中国化学工程股份有限公司	客户订单号 Client P.O. No.	BP-T16B02-MAT-CC-19008
检验通知号 Reference No.	N/A	检验员 Inspector	Jack Luo
制造商 Vendor	连云港华鑫石化机械设备有限公司	检验地址 Inspection Location	连云港市赣榆区晨曦创业园 1 号
分包商 Sub-Vendor	N/A	检验日期 Visit Date(s)	2020-01-18

本次检验参与人员 THE PARTICIPANTS OF THIS VISIT			
姓名 NAME	公司 COMPANY	代表方 REPRESENTING	联系方式 CONTACT NO.
Jack Luo	天辰	中国化学工程股份有限公司	180-0513-3893
Mr. Liubaofa	华鑫	制造商	189-3656-9352
徐亮	华鑫	制造商	139-1735-8184

本次检验产品 MATERIAL/ SUBJECT OF INSPECTION	编号 Item No.	订单数量 QTY as per P/O	所检数量 QTY offered for inspection
登车梯-1, 型号 HX-5	1	36	36
登车梯-2, 型号 HX-3	2	1	0

备注:

此次检验期间登车梯-2, 型号 HX-3, 1 套, 该产品还未做好, 此次没有检验。

#### 结论 CONCLUSION

受客户委托, 对上述产品进行了终检, 检验结果和发现问题如下。

##### (一) 外观和尺寸检验

1. 根据合同和技术协议要求, 核实产品型号、数量是否满足要求。  
型号 HX-5, 36 套, 制造商已完成制造和检验  
型号 HX-3, 1 套, 制造商还未完成制造和检验
2. 根据技术协议中的登车梯数据单技术要求对产品进行检查, 发现如下问题还未完成, 结果待定:
  - A. 表面镀锌质量, 发现一些漏涂、表面粗糙、损伤等外观缺陷, 需要进一步解决处理, 已在现场对制造商负责人进行面对面交代。关于镀锌层厚度此次检验没有测量, 因为制造商没有找到涂层测厚仪设备, 再者从目前给的技术文件中没有找到明确的镀锌层厚度,

关于登车梯的表面镀锌过程说明, 技术文件开始要求是镀锌的, 后来制造商提交了技术偏离申请, 计划不做镀锌改做油漆防腐, 偏离申请也同意做油漆防腐, 但实际制造商又做了镀锌。





登车梯数据单 - 1  
Folding Stair Data Sheet - 1

Rev. E01  
Page 2/3

项目 Item	描述 Description	数据 Data	度量单位 UOM	注释Notes
1	类型 Type	固定式 Fixed	-	通过螺栓固定在平台上 Fixed to Platform by bolts
2	型号 Code No.	(Note 1)	-	
3	用途 Service	用于LPG火车槽车装卸 Top Loading for LPG Railcar Tank	-	用作通往车顶的通道 Safe access to the top of railcar
4	数量Quantity	36	Set	
5	材料Material	碳钢镀锌 Steel Galvanized	-	要求碳钢材质C345

7. Column "G", Not to be filled in by Supplier.  
8. Items identified as (\*) shall also be completed by the Seller.

A	B	C	D	E	F	G
Serial No.	Referenced Doc. No. and Section/Paragraph/Clause No.	Specified Requirement	Type Code	Technical Justification	Supplier's Proposal of exclusion, deviation, clarification or alternative.	Final Conclusion by CONTRACTOR and Owner.
1	登车梯数据单 Data Sheet for Folding Stair	材料要求镀锌。 Steel shall be Galvanized.	A		登车梯材料不镀锌，采用涂漆 Not Galvanized, but painted. 表面处理喷砂2.5级 Surface preparation Sa 2.5 底漆Primer Coat: 70µm, Zinc ethyl silicate 中间漆Promer Coat: 90µm x 2=180µm, Epoxy Polyamide 面漆Finish Coat: 50µm, Polyurethane 共计三层300µm Three layers, totally 300µm	接收 accepted.

- B. 铭牌还未到制造商工厂，未安装。制造商预计再有 2 天铭牌能到达工厂；
- C. 技术要求所有的登车梯设有静电导除点，实际没有做。制造商反馈说需要跟客户技术确认设置静电导除点的位置和更多详细信息；
- D. 型号 HX-5，36 套，随机抽查 1 套进行尺寸检验，发现如下尺寸存在偏离，（制造商澄清其余 35 套尺寸同抽检的尺寸相同，他们属于同一批制造）：

序号	型号	测量位置	图纸要求值 (mm)	实测值(mm)	结论
1	HX-5	自带围栏尺寸	L1600mm*W1600	L1430mm*W1430mm	待定
2	HX-5	总高	2860	2900	待定
3	HX-5	立柱高度尺寸	963	1010	待定

厂家需尽快完成镀锌表面问题整改，并澄清以上不符合项。

(二) 文件资料

此次检验期间，文件资料还在整理中，所以没有提交给检验员进行审核，厂家需要尽快按合同和技术文件的要求整理质量文件，包括并不限于材质单，合格证，外观尺寸报告，镀锌报告等。资料要求英文或英俄版，不允许 GB 材料和纯中文文件。

Signature:

结束  
End of Report

结束 2020.01.18

Jack Luo 2020.1.18